

SKÄRDATA FÖR BORR MED ARTIKELNUMMER 5517

Huvudgrupp	Undergrupp	Hårdhet <=	Skärhastighet V_c [m/min]	VRC
Stålmateriäl	Allmänna konstruktions stål	500 N/mm ²	80	4
		1000 N/mm ²	70	4
	Automatstål	850 N/mm ²	80	5
		1000 N/mm ²	70	4
	Olegerade seghärningsstål	700 N/mm ²	80	4
		850 N/mm ²	70	4
		1000 N/mm ²	60	4
	Legerade seghärningsstål	1000 N/mm ²	60	4
	Olegerat härdat stål	850 N/mm ²	80	5
	Legerat härdat stål	1000 N/mm ²	60	4
	Nitrerstål	1000 N/mm ²	50	4
	Verktögsstål	850 N/mm ²	50	3
	Fjäderstål	350 HB	25	2
	Rostfritt stål, svavlat	900 N/mm ²	25	4
	Rostfritt stål, austenitisk	1100 N/mm ²	25	3
Rostfritt stål, martensitisk	1200 N/mm ²	25	3	
Härdat stål	48 HRC	20	3	
Gjutna materiäl	Gjutjärn	240 HB	90	4
		350 HB	80	4
	Segjärn och tempergods	240 HB	70	4
		350 HB	60	4
Koppar, brons, mässing	Koppar, låg-legeringar	500 N/mm ²	80	5
	Mässing, kort-spånande	600 N/mm ²	180	5
	Mässing, lång-spånande	600 N/mm ²	180	5
	Bron, kort-spånande	600 N/mm ²	120	5
		850 N/mm ²	120	5
	Bron, lång-spånande	850 N/mm ²	70	4
1000 N/mm ²		50	3	
Al-legeringar	Aluminium och Al-legeringar	400 N/mm ²	200	7
	Al-blandlegeringar	650 N/mm ²	200	7
	Al-gjutgods legeringar	10 %	150	6
		20 %	120	6
Magnesium legeringar	Magnesium legeringar	450 N/mm ²	180	5
Titan och Titan legeringar	Ti och Ti-legeringar	850 N/mm ²	20	3
		1400 N/mm ²	15	2
Plaster	Duroplaster	150 N/mm ²	40	3
Material för speciella applikationer	Special legeringar	1600 N/mm ²	15	2

f_u [mm]	VRC					
d1[mm] <=	2	3	4	5	6	7
2	0,025	0,032	0,04	0,05	0,063	0,08
2,5	0,032	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1
3,15	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125
4	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16
5	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16
6,3	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2
8	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25
10	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315
12,5	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315

Beskrivning	Korta spiralbör
Standard	Gühring standard
Yta	Blank
Skärriktning	Höger
Verktögsmateriäl	Hårdmetall
Skaft	Cyl.
Inv. Kylk.	Ingen
Spetsvinkel	118°
Typ	N
Tolerans omr.	h7
Discount group	155