

SKÄRDATA FÖR BORR MED ARTIKELNUMMER 5515

Huvudgrupp	Undergrupp	Hårdhet <=	Skärhastighet V _c [m/min]	VRC
Stålmaterial	Allmänna konstruktions stål	500 N/mm ²	130	7
		1000 N/mm ²	110	6
	Automatstål	850 N/mm ²	145	8
		1000 N/mm ²	110	7
	Olegerade seghärningsstål	700 N/mm ²	120	7
		850 N/mm ²	110	7
		1000 N/mm ²	105	7
	Legerade seghärningsstål	1000 N/mm ²	105	7
		1400 N/mm ²	100	6
	Olegerat härdat stål	850 N/mm ²	130	8
	Legerat härdat stål	1000 N/mm ²	120	7
		1400 N/mm ²	85	5
	Nitrerstål	1000 N/mm ²	100	6
		1400 N/mm ²	90	5
	Verktygsstål	850 N/mm ²	65	6
		1400 N/mm ²	55	5
	Snabbstål	1400 N/mm ²	60	4
	Fjäderstål	350 HB	45	3
	Rostfritt stål, svavlat	900 N/mm ²	55	4
	Rostfritt stål, austenitisk	1100 N/mm ²	45	4
Rostfritt stål, martensitisk	1200 N/mm ²	45	3	
Härdat stål	48 HRC	45	3	
	65 HRC	25	2	
Gjutna material	Gjutjärn	240 HB	210	8
		350 HB	155	8
	Segjärn och tempergods	240 HB	155	7
		350 HB	125	7
	Kokillgjutgods	350 HB	35	3
Koppar, brons, mässing	Koppar, låg-legeringar	500 N/mm ²	105	7
	Mässing, kort-spånande	600 N/mm ²	270	8
	Mässing, lång-spånande	600 N/mm ²	180	7
	Brons, kort-spånande	600 N/mm ²	105	6
		850 N/mm ²	85	6
	Brons, lång-spånande	850 N/mm ²	80	5
1000 N/mm ²		60	5	
Al-legeringar	Aluminium och Al-legeringar	400 N/mm ²	260	9
	Al-blandlegeringar	650 N/mm ²	260	9
	Al-gjutgods legeringar	10 %	220	9
		20 %	180	8
Magnesium legeringar	Magnesium legeringar	450 N/mm ²	260	8
Titan och Titan legeringar	Ti och Ti-legeringar	850 N/mm ²	40	4
		1400 N/mm ²	35	3
Material för speciella applikationer	Special legeringar	1600 N/mm ²	25	4

f _u [mm]	VRC								Beskrivning	Ratio utan kylkanal
	2	3	4	5	6	7	8	9	Standard	
d1[mm] <=	2	3	4	5	6	7	8	9	Standard	
3,15	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,16	Yta	FIRE
4	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,2	Skärriktning	höger
5	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	Verktygsmaterial	Hårdmetall
6,3	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	Skaft	DIN 6535-HA
8	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,315	Inv. Kylk.	ingen
10	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,4	0,4	Spetsvinkel	140°
12,5	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,4	0,5	Typ	RT 100 U
16	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,4	0,5	0,63	Tolerans omr.	m7
20	0,16	0,2	0,25	0,315	0,4	0,5	0,63	0,63	Discount group	155