

SKÄRDATA FÖR BORR MED ARTIKELNUMMER 5516

Huvudgrupp	Undergrupp	Hårdhet <=	Skärhastighet Vc [m/min]	VRC
Stålmaterial	Automatstål	850 N/mm2	80	5
		1000 N/mm2	70	4
	Olegerade seghärdingsstål	700 N/mm2	80	4
		850 N/mm2	70	4
		1000 N/mm2	60	4
	Legerade seghärningsstål	1000 N/mm2	60	4
	Olegerat härdat stål	850 N/mm2	80	5
	Legerat härdat stål	1000 N/mm2	60	4
	Nitrerstål	1000 N/mm2	50	4
	Verktogsstål	850 N/mm2	50	3
	Fjäderstål	350 HB	25	2
	Rostfritt stål, svavlat	900 N/mm2	25	4
	Rostfritt stål, austenitisk	1100 N/mm2	25	3
	Rostfritt stål, martensitisk	1200 N/mm2	25	3
Härdat stål	48 HRC	20	3	
Gjutna material	Gjutjärn	240 HB	90	4
		350 HB	80	4
	Segjärn och tempergods	240 HB	80	4
		350 HB	70	4
Koppar, brons, mässing	Koppar, låg-legeringar	500 N/mm2	80	5
	Mässing, kort-spånande	600 N/mm2	180	5
	Mässing, lång-spånande	600 N/mm2	180	5
	Brons, kort-spånande	600 N/mm2	120	5
		850 N/mm2	120	5
	Brons, lång-spånande	850 N/mm2	70	4
1000 N/mm2		50	3	
Al-legeringar	Aluminium och Al-legeringar	400 N/mm2	200	7
	Al-blandlegeringar	650 N/mm2	200	7
	Al-gjutgods legeringar	10 %	150	6
		20 %	120	6
Magnesium legeringar	Magnesium legeringar	450 N/mm2	180	5
Titan och Titan legeringar	Ti och Ti-legeringar	850 N/mm2	20	3
		1400 N/mm2	15	2
Plaster	Duroplaster	150 N/mm2	40	3
Material för speciella applikationer	Special legeringar	1600 N/mm2	15	2

f _u [mm]	VRC					
	d1[mm] <= 2	3	4	5	6	7
2	0,025	0,032	0,04	0,05	0,063	0,08
2,5	0,032	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1
3,15	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125
4	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16
5	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16
6,3	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2
8	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25
10	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315
12,5	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315

Beskrivning	Extra korta spiralborr
Standard	DIN 6539
Yta	blank
Skärriktning	höger
Verktysmaterial	Hårdmetall
Skaft	Cyl.
Inv. Kylk.	ingen
Spetsvinkel	118°
Typ	N
Tolerans omr.	h7
Discount group	155